

HW 960

Vopsea de protecție și impregnare



- Pe bază de poliuretan și acrilat
- Fără solvenți

HW 960 este un strat de impregnare colorat, apos pe bază de poliuretan și rășină acrilică.

Proprietăți

HW 960 are o calitate deosebită de acțiune la praf, stabil UV, impermeabil, are aderență bună și pe suprafețe alchidice, rezistență foarte bună la uzură.

Proprietăți de film:

- tare și flexibil
- nu se îngălbenește
- rezistent în mod deosebit la alcool
- rezistent la săpun
- termoplasticitate scăzută
- rezistent la abraziune și substanțe chimice

Folosire recomandată ca strat final.

- strat de protecție pe suprafețe de beton
- ușoară protecție anticorozivă
- strat de protecție pe lemn în domeniul industrial

Caracteristici tehnice

Culoare	culori RAL
Raport de amestecare	monocomponent
Densitate la 20°C/50% rel. LF	1,3 g/cm ³
Vâscozitate	lichid gros
Uscat după aplicarea cu rola la 20°C	cca. 30 min.
Valoare PH (25°C)	8,0
Diluail cu apa	Maxim 10%
Întărit complet 100%	3-4 zile
Temperatura minimă de punere în operă	10°C la stratul suport
Consumul de material	200-400 g/m ² în funcție de stratul suport
Ambalare	5, 10, și 20 kg
Depozitare	la loc uscat și răcoros minim 6 luni; a nu se depozita sub 0°C
Conținut de substanțe solide	68%

Punere în operă:

La aplicarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport. La temperaturi scăzute reacțiile chimice sunt încetinite; se măresc timpii de punere în operă, de efectuare a altor lucrări suplimentare, timpii de circulare și timpii de întărire. În același timp crește consumul datorită vâscozității crescute. La temperaturi ridicate, reacțiilor chimice sunt accelerate și timpii de mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a materialului temperatura medie a stratului suport trebuie să fie în limita temperaturii minime.

La aplicarea materialului în aer liber, acesta trebuie ferit după aplicare un timp mai lung de umiditate. La acțiunea prea timpurie a umidității, suprafața poate suferi o înălbire și/sau poate deveni lipicioasă, ceea ce va influența legătura (aderența) altor straturi ce urmează a fi aplicate. Straturile afectate vor fi curățate prin sablare. Straturile de sub stratul ce a venit în contactul cu umezeala se vor întări perfect.

Pregătirea stratului suport:

Stratul suport pe bază de ciment trebuie să fie curat, uscat, rugos și portant; acesta nu trebuie să aibă părți neaderente sau lapte de ciment sau alte substanțe ca: uleiuri, grăsimi, răzătură de cauciuc, resturi de vopsele și altele care ar putea influența negativ aderența. De obicei, în prealabil, este necesară o tratare a stratului suport prin sablare cu alică, nisip sau apă sub presiune sau prin frezare sau șlefuire. După curățarea stratului suport acesta trebuie să aibă o rezistență la smulgere de minimum $1,5 \text{ N/mm}^2$. Umiditatea betonului la suprafață nu trebuie să fie mai mare de 8%. Temperatura stratului suport trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă din zona respectivă.

Stratul suport ce urmează a fi protejat, trebuie asigurat împotriva ascensiunii capilare a umidității. În rest este valabilă fișa tehnică DBV „Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea a2a: stratul suport”.

Comportamentul fiziologic și măsuri de protecția muncii

În stare întărită, rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Trebuie luate în considerație avertismentele de pe recipient. Se va evita contactul rășinii epoxidice neîntărite cu pielea (se vor purta mănuși de protecție); zonele venite în contact cu rășina se vor spăla cu mult săpun și apă. În stare neîntărită, componentele rășinii nu au voie să ajungă la canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare sau în pământ. Materialul care a curs din greșeală din vasul de amestecare se va colecta cu rumeguș.

Curățirea sculelor:

Sculele se curăță cu atenție după fiecare ciclu de lucru cu HW – EP diluant sau cu alt solvent similar.